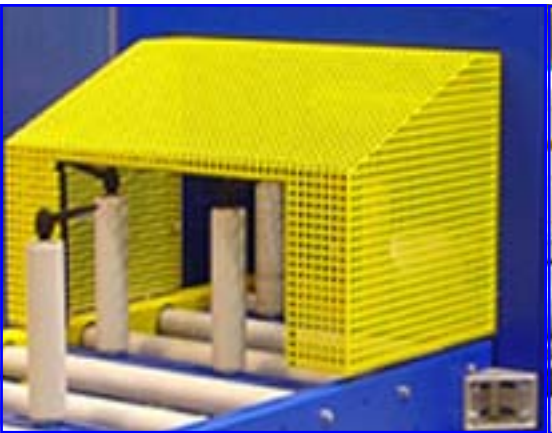
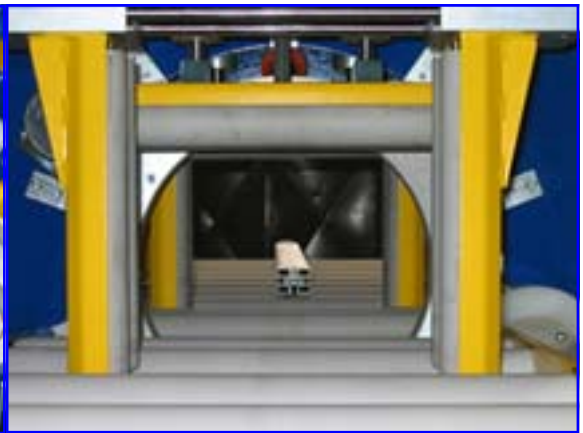
FROMM
packaging
systems

FV400/600

Vollautomatische, vertikale Kleinbündelwickelmaschine





FV400/600

Vollautomatische, vertikale Kleinbündelwickelmaschine

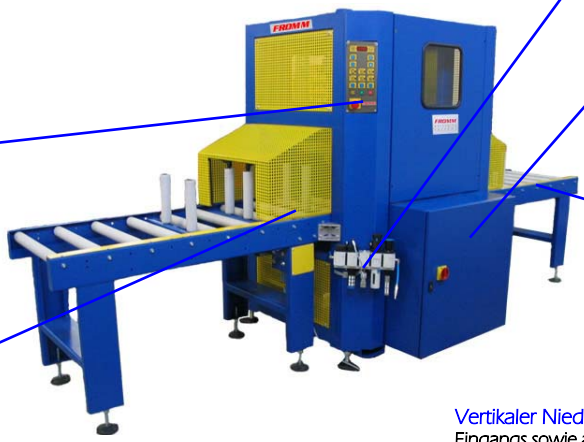
Technische Daten	
Versorgungsspannung	400V—50Hz—3Ph
Steuerspannung	24V—VDC
Verbrauch	Ca. 2.0 KW
Schutzart	IP54
Luftanschluss	
Anschluss	G3/4″
Luftdruck	6 bar
Luftverbrauch	70Nl/min
Film Spezifikationen	
Breite/Höhe	125 or 250 mm
Dicke	23—35 µm
Max. Aussendurchmesser der Rolle	250 mm
Kerndurchmesser	76 mm(3″)

Maschinenbeschreibung

- Robuste Maschinenkonstruktion
- Wartungsfreundlich
- Ring Grössen 400 und 600 mm
- Frequenzgesteuerte Einlauf– und Auslauf-Förderung
- Automatische Packguterkennung sowie Startauslösung
- Verstellbare, vertikale Paket-Stabilisierungsrollen
- Bedienerfreundliches Kontrollpaneel
- Folienbreite 125 oder 250 mm
- Einstellbare, frequenzgesteuerte Geschwindigkeit des Ringes, bis zu 300 Upm
- Einfach in eine vollautomatische Förderstrecke integrierbar/elektrische Schnittstelle
- Betrieb ohne Bedienerpersonal/vollautomatisch

Luftwartungs-einheit

Steuer– und Bedienerpult



Kontrollpaneel
Bedienerfreundliches Kontrollpaneel, welches eine Einhand-Bedienung ermöglicht.

Vertikaler Niederhalter mit Doppelrollen
Eingangs sowie ausgangs des Wicklers befindet sich je ein pneumatischer Niederhalter, welcher das Packgut während des Umwickelvorganges stabilisiert.

Ring mit Zahnriemenantrieb
Die maximale Ring-Geschwindigkeit beträgt 300 Upm; Beschleunigung und Abbremsung warden über einen Frequenzwandler kontrolliert.

Optionen

- Luftangetriebene, automatische Paket-Stabilisierungsrollen
- Steuerung Siemens PLC; S7/200
- 6-seitiges Folienverpackung mit Folieneinschlag
- Zusätzlicher Verpackungsschutz mittels Luftpolsterfolie
- Conveyors at request

04/ 2005 FROMM Stretch Wrapping Division http://www.fromm-stretch.com