

Heißluft-Schrumpfsäule HSS 719

Mit dieser Heißluft-Schrumpfsäule erfolgt die Schrumpfung programmgesteuert stufenförmig durch das Hochfahren der Wärmestrahler. Für einen guten Unterschrumpf sorgen die hohen Kufen auf dem massiven Drehtisch. Optimaler Oberschrumpf durch exakte automatische Höhenabstastung.

Chabrie GmbH & Co. KG

Verpackungstechnik
Benzenbergweg 19
41379 Brüggen

Tel. 02163-5097
Fax: 02163-5098

e-Mail: chabrie-verpackungstechnik@t-online.de
www.chabrie-verpackungstechnik.de



Technische Daten

- Bedienerfreundlich mit Textdisplay
- Ladegewicht des Drehtisches: max. 2000 kg
- Palettengröße: bis 1000 x 1200 mm.
- Normalhöhe der Paletten mit Ladung: 1800 mm, auf Wunsch bis 2300 mm.
- Sonderabmessungen auf Anfrage.
- **Leistung:**
je nach Palettenhöhe und Folienstärke ca. 40 Paletten/Std.
- **Gasverbrauch** mit 2 Wärmestrahlern ca.:
bei Propangas 70g/Palette/Min.
Bei Erdgas 0,056 cbm/Palette/Min.
- Gasdruck: 20 - 50 mbar
- Gasanschluss: R 1"
- **Stromanschluss:**
230/400 V, 50 Hz, + N + PE, 16 A